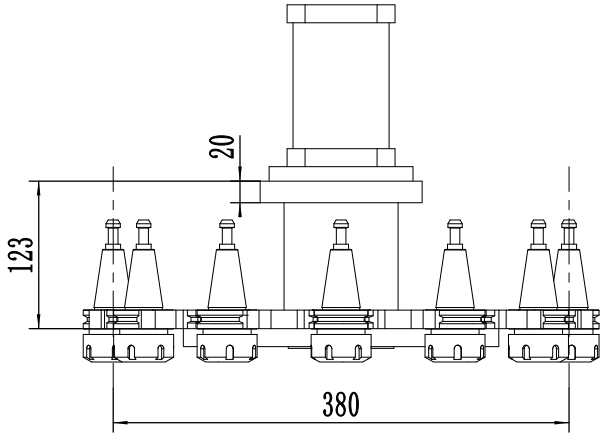

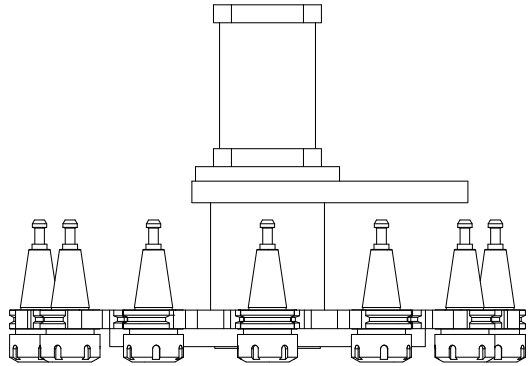

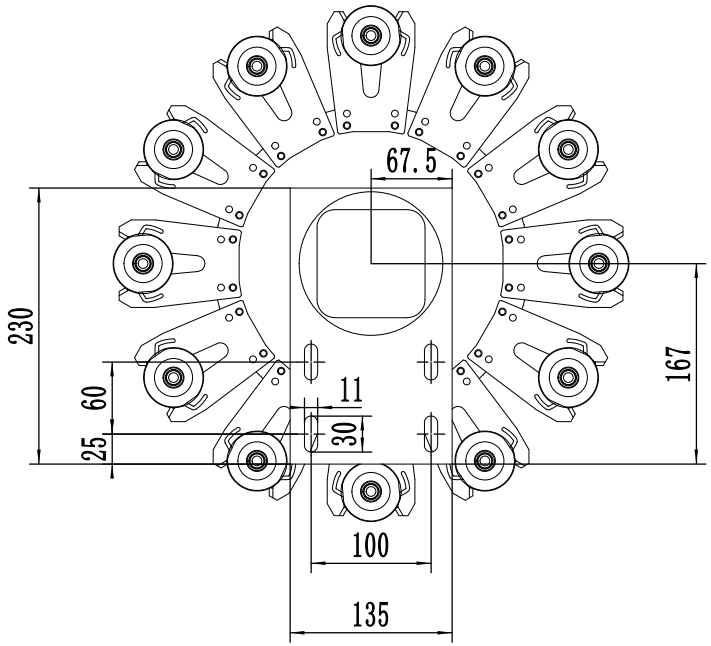

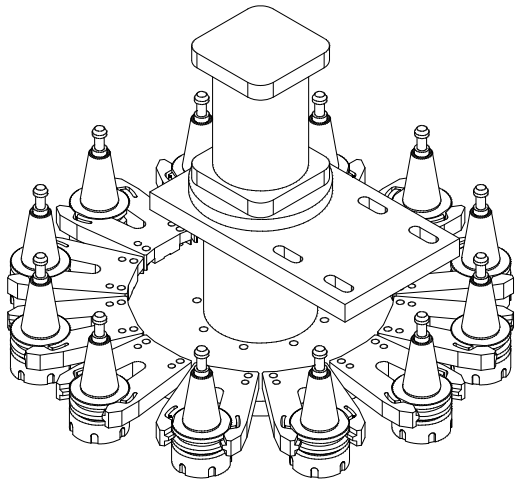

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	普通伺服12把刀
审核						共 张 第 张			
工艺			批准						

借（通）用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 日期